

**Anno scolastico 2019/20**

**SCHEDA DI PRESENTAZIONE (x indicare se progetto o attività didattica)**

<b>X</b>	<b>PROGETTO</b>	Specificare <b>Danza sportiva</b>
	<b>ATTIVITA' DIDATTICA (uscite, gite, percorsi trasversali)</b>	

**REFERENTE: Parisi Anna**

**PARTE A**

**Indicare a quale tematica nazionale di approfondimento si riferisce il progetto ed eventualmente inserire una nota esplicativa.**

	<b>TEMATICA NAZIONALE DI APPROFONDIMENTO</b>	<b>Eventuale nota</b>
	Formazione e aggiornamento del personale	
	Abilità linguistiche / lettura / biblioteca	
	Abilità logico - matematiche e scientifiche	
<b>X</b>	Prevenzione del disagio - Inclusione (soggetti svantaggiati, diversamente abili, con cittadinanza non italiana, DSA)	
	Lingue straniere	
	Tecnologie informatiche (TIC)	
<b>X</b>	Attività artistico - espressive	
<b>X</b>	Educazione alla convivenza civile (Educazione alla cittadinanza, stradale, ambientale, alla salute, alimentare, all'affettività)	
<b>X</b>	Sport	
	Orientamento - Accoglienza - Continuità	
	Progetto trasversale d'istituto	
	Altri argomenti	

**PARTE B**

<b>Denominazione</b>	<b>Progetto Danza sportiva</b> <b>NUOVO X</b> <input type="checkbox"/> <b>PROSECUZIONE</b> <input type="checkbox"/>
<b>Destinatari</b>	Tutti gli alunni delle classi prime della scuola primaria "S.D'Acquisto"
<b>Priorità cui si riferisce</b>	- Sviluppare il benessere psico-fisico degli alunni nell'ambiente scolastico
<b>Traguardo di risultato (event.)</b>	- Prendere coscienza del valore del corpo come espressione della personalità e come condizione relazionale, comunicativa, espressiva e operativa. - Realizzare concrete e autentiche esperienze di incontro con le attività musicali, corporeo-gestuali e di drammatizzazione
<b>Obiettivo di processo (event.)</b>	- Sviluppare le capacità motorie di base per raggiungere una maggiore padronanza del proprio corpo.
<b>Altre priorità (eventuale)</b>	- Migliorare il controllo motorio, la respirazione, la coordinazione motoria, l'orientamento nello spazio, il ritmo, l'espressività e la socializzazione. - Mettere in atto comportamenti di autocontrollo, autonomia e fiducia di sé. - Essere consapevoli delle proprie potenzialità e dei propri limiti. - Svolgere compiti per lavorare insieme con un obiettivo comune. - Sviluppare attraverso la danza e l'attività sportiva il benessere psico-fisico degli alunni.
<b>Situazione su cui interviene</b>	tre gruppi classe degli alunni di prima con un incontro settimanale Il numero totale degli alunni coinvolti è di 71
<b>Attività previste</b>	Verrà effettuato un incontro settimanale per classe con l'intervento di un esperto nel corso preferibilmente del primo quadrimestre, che proporrà agli alunni attività motorie musicali per educare all'ascolto ed al movimento. Attività di allenamento all'equilibrio, alla lateralizzazione ed al ritmo, da un punto prettamente motorio. Attività per promuovere il corretto sviluppo dell'alunno come la socialità, il rispetto per l'altro e per le regole dello "stare insieme".
<b>Eventuali risorse finanziarie necessarie</b>	
<b>Risorse umane (ore) / area</b>	La danza sportiva è una disciplina olimpica con rappresentanza nella Federazione Italiana Danza Sportiva riconosciuta dal CONI. Per la realizzazione di questo progetto è necessaria la collaborazione di un esperto abilitato all'insegnamento, che trasmetterà le tecniche specifiche di ballo, curerà le coreografie ed organizzerà il saggio di fine anno.
<b>Altre risorse necessarie</b>	Verrà utilizzata la palestra e/o la palestrina e servirà un impianto stereo.
<b>Indicatori utilizzati</b>	Il progetto rientra nell'area disciplinare motoria, musicale ed artistica e di convivenza civile

<b>Stati di avanzamento</b>	Gli insegnanti verificheranno in corso d'opera gli obiettivi raggiunti
<b>Valori / situazione attesi</b>	

## PARTE C

### DESCRIZIONE SINTETICA DA INSERIRE NEL DOCUMENTO PTOF

PROGETTO DANZA SPORTIVA classi prime

Un approccio alla danza sportiva, ad alcune sue discipline e a tutti i valori di convivenza civile legati al mondo dello sport.

## PARTE D

Reperimento fondi

FINANZIAMENTO dell'ISTITUTO € \_\_\_\_\_

FINANZIAMENTO DELL'ENTE ESTERNO (specificare)  
\_\_\_\_\_ € \_\_\_\_\_

FINANZIAMENTO DEL COMITATO GENITORI O DELL'ASSOCIAZIONE (specificare)  
\_\_\_\_\_ € \_\_\_\_\_

—  
 CONTRIBUTO VOLONTARIO PER OGNI ALUNNO DI € \_\_\_\_\_  
per un TOTALE di € \_\_\_\_\_ che saranno versati all'ISTITUTO.

ATTIVITÀ A COSTO ZERO

San Donato Milanese, 01/10/2019

Ins. te Parisi Anna  
Il referente